

RASCObond EP-Klebspachtel

GEKLEBTE SYSTEME

GEKLEBTE SYSTEME

RASCObond EP-Klebspachtel ist ein 2-komponentiger, standfester Epoxidharzkleber mit thixotropischen Eigenschaften zum Kleben von RASCOjoint TPE-Bändern und anderen TPE-, PVC- oder Hypalon-Bändern. Die ausgezeichnete Klebeigenschaft und die hohe Festigkeit des RASCObond EP-Klebspachtels ermöglichen, dass Beton, Naturstein und auch Metall miteinander verklebt werden können.

EINSATZBEREICHE

RASCObond EP-Klebspachtel wird für das Aufkleben von RASCOjoint TPE-Bändern, das Verschliessen von breiten Rissen, zur Montage von Klebepackern, das Reparieren und Ausbessern von deformierten Fugenflanken und vieles mehr eingesetzt. Der Klebspachtel wird auch für das kraftschlüssige Verkleben von Betonelementen und strukturellen Verstärkungen mittels Klebarmierung verwendet.

Die thixotropische Eigenschaft des RASCObond EP-Klebspachtels ermöglicht eine vertikal sowie deckenunterseitige Applikation.

MERKMALE

- hohe Haftzugfestigkeit auf Beton und Stahl
- hohe mechanische Festigkeit (nach Aushärtung)
- schwindfreie Aushärtung
- Aushärtung nach ca. 5 Stunden bei 23 °C
- Anwendung auf senkrechten und Deckenflächen durch thixotropische Eigenschaft möglich
- gute Verarbeitungseigenschaften



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0) 2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com



TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente
Lieferform	dickflüssig	dickflüssig
Materialfarbe	grau	weiss
Gebindeart	Eimer	Eimer
Gebindegrösse	22,5 kg	7,5 kg
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	thixotrop	thixotrop
Dichte (DIN EN ISO 2811)	ca. 1,6 kg/l (± 0,1)	ca. 1,4 kg/l (± 0,1)
Gefahrgut ADR	UN 3082	UN 2327
Mischungsverhältnis	3	1
Topfzeit	+10 °C = 60 min., +20 °C = 30 min., +30 °C = 15 min.	
Haftzugfestigkeit auf Beton *	> 3 N/mm ² (Betonabbruch)	
Haftzugfestigkeit auf Stahl *	ca. 18 - 24 N/mm ²	
Druckfestigkeit *	ca. 60 - 70 N/mm ²	
E-Modul (unter Druckbelastung)	ca. 6500 N/mm ²	
Anwendungsbereich	von +5 °C bis +30 °C	
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken	

*Messung nach 28 Tagen bei +23 °C und 50 % RH

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1409.1201.030	RASCObond EP-Klebspachtel	Set	30 kg
1109.1201.001	RASCObond EP-Klebspachtel A-Comp	Eimer	22,5 kg
1109.1202.001	RASCObond EP-Klebspachtel B-Comp	Eimer	7,5 kg

RASCObond EP-Klebspachtel

GEKLEBTE SYSTEME

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Feuchtigkeit des Untergrundes muss kleiner als 4 % sein. Der Beton sollte mehr als 28 Tage alt sein. Während der Verarbeitung muss die Untergrundtemperatur mindestens +5 °C betragen. Der Untergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von losen Teilen sein. Eisen und Stahl müssen zudem rost- und walzhautfrei sein. Gegebenenfalls vorgängig sandstrahlen.

Das Mischungsverhältnis ist 3:1 (A:B in Gewichtsteilen). Um Mischfehler auszuschliessen, nur werkseitig vordosierte Gebindeeinheiten mischen. Werden kleinere Teilmengen benötigt, müssen die einzelnen Komponenten mittels Präzisionswaage abgewogen werden.

Zum Verkleben von zementösen Materialien oder von Metallen ist es ratsam, beide Kontaktflächen mit Klebspachtel zu beschichten. Danach werden die zu verklebenden Bauteile aneinandergedrückt und bis zur Durchhärtung fixiert. Zum Verkleben des RASCOjoint TPE-Bandes oder eines sonstigen Abdichtungsbandes wird der vorgemischte Klebspachtel mittels Kelle oder Traufel auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Für eine dauerhafte Verklebung genügt das Auftragen einer 1 - 2 mm dicken Schicht. Anschliessend wird das Abdichtungsband eingelegt und hohlraumfrei (Lufteinschlüsse vermeiden) angepresst. Je nach Anwendung wird das Band mit Kleber seitlich überbeschichtet.

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Beendigung der Arbeit oder bei Arbeitsunterbrüchen von mehr als 15 min. zu reinigen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Viskosität und der Abbindeverlauf sind sehr stark temperatur- und mengenabhängig (Eigenwärme). Es ist daher wichtig, dass die Gebinde an einem kühlen Ort gelagert werden und nur so viel Kleber angemischt wird, wie innerhalb der Topfzeit auch verarbeitet werden kann.

RASCObond EP-Klebspachtel ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich. Während der Verarbeitung sollte jeglicher Hautkontakt mit dem Kleber vermieden werden. Die Komponente A ist reizend und umweltgefährdend. Die Komponente B ist ätzend. Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (wenn möglich MSDS oder Etikette vorzeigen)

